Баллонный гидропневматический аккумулятор серия HTR/210

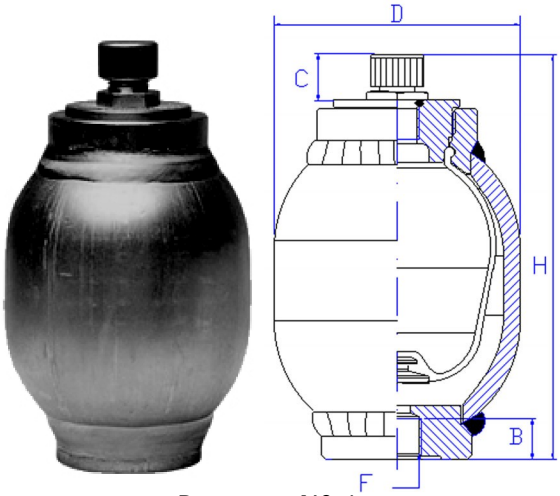

Рисунок N° 1

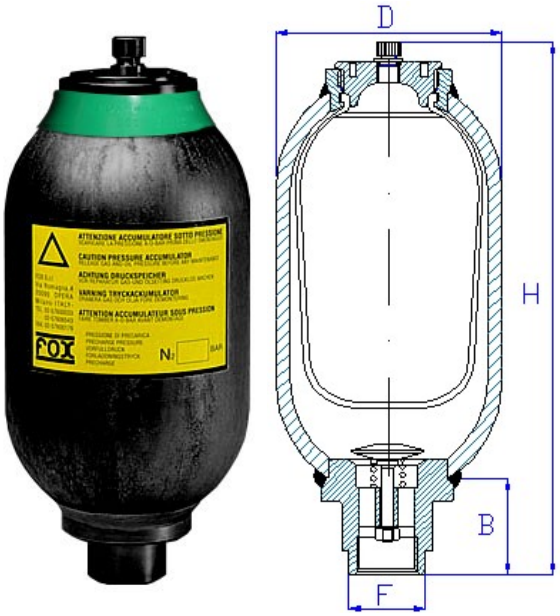

Рисунок N° 2

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление 210 бар
Максимальное давление испытаний 315 бар
Корпус листовая углеродистая сталь
Диапазон рабочих температур от -20*C до +80*C
Стандартный баллон может эксплуатироваться в системах с минеральными маслами и некоррозионными жидкостями
Сборка вертикальное положение (азотный клапан в верхней части), горизонтальное
Коэффициент сжатия
-Рекомендованный: P2/P0= 2.5
-Максимальный: P2/P0=4
Срок службы срок службы напрямую зависит от коэффициента сжатия
Гарантия см. приложение
Запасные детали см. приложение
Специальное исполнение
-**HTR...T** гальваническое покрытие с наружной и внутренней стороны баллона
- эпоксидное покрытие с наружной и внутренней стороны баллона
- никелевое, цинковое и тефлоновое покрытие с наружной и внутренней стороны баллона
- диапазон рабочих температур баллонов от -50*C до +130*C

Соответствует стандартам 97/23/CE –PED
94/9/CE - ATEX

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ РЕМОНТИРУЕМА

Тип	Макс давление	Объем азота	Макс пред.давл.	H	D	C	B	Вид соединения	Макс скорость	Вес	Рис.
	Бар	Литры	Бар	мм	мм	мм	мм		Литр/мин	Кг	N°
HTR 0.3	210	0.3	150	185	72	15	20	M 18X1.5	40	2	1
HTR 0.35	210	0.35	150	155	93	15	20	M 18X1.5	45	2.5	1
HTR 0.7	210	0.75	150	220	95	15	20	M 18X1.5	40	3.7	1
HTR 1.5	210	1.5	150	280	115	15	25	M 18X1.5	40	5.3	1
HTR 2.5	210	2.5	150	483	115	15	50	1"¼ BSP	110	11.5	2
HTR 4.5	210	4.5	150	395	170	15	80	1"¼ BSP	400	15	2
HTR 5	210	5	150	800	115	20	60	1"¼ BSP	170	16.5	2
HTR 10	210	10	150	760	170	15	80	1"¼ BSP	300	31	2
HTR 20	150	19.5	105	845	220	15	110	2" BSP	600	59	2
HTR 35	150	35	105								
HTR 50	150	50	105								